日本医労連 病院給食実態調査

糸	I織名(病院名) 部門名称
	記入者
	職種部門長の職種
	内には文字を記入し、選択肢は〇で囲んでご回答ください。 ※選択肢は単数選択と複数選択の場合があります。 病院の性格: 1 大学 2 一般 3 民医連生協 4 精神 5 福祉 6 公的病院
	7 自治体 8 その他(
[2]	許可病床数: ()床 / 食事療養費: I・Ⅱ (※どちらか選択)
[3]	1回あたりの患者食(昼): ()食
[4]	介護施設: 1 無 2 デイサービス 3 入所施設 4 その他
[5]	職員数(正規・非正規・派遣) 管理栄養士 (人 · 人 · 人) 栄養士 (人 · 人 · 人) 調理師 (人 · 人 · 人) 事務員 (人 · 人 · 人 · 人) 調理員 (人 · 人 · 人) その他 (
[6]	栄養指導室: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択)
[7]	栄養委員会: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択)
	有の場合⇒ 構成メンバーは: 1 医師 2 看護師 3 栄養士 4 調理師 5 薬剤師 6 検査 7 事務員 8 言語聴覚士 (※複数回答可)
	開催回数は: 年()回
[8]	NST加算: 1 とっている 2 とっていない (※どちらか選択)
	ラウンド: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択)
	専任の職種: 1 医師 2 看護師 3 栄養士 4 調理師 5 薬剤師 6 検査 7 事務員 (※1つ選択)
[9]	選択メニューの回数: 週()回 朝()食 昼()食 夜()食
[10]	年間の行事食数: ()回
[11]	適温の方法: 1 温冷配膳食 2 保温食器 3 その他() (※1つ選択)
[12]	食事の配膳終了時間: 朝()時頃 昼()時頃 夜()時頃
[13]	1日当りの食材費(3月平均): ()円
[14]	患者食数の内訳(月平均): 一般食()食 特別食()食 個別対応()食
【15】	病棟訪問: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択) 有の場合⇒ 訪問する職種: 1 栄養士 2 調理師 3 その他 (※複数回答可)

【16】残食・喫食調査: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択)

[1/]	患者さんの意見の把握はとうしていますか? (※複数回答可) 1 アンケート 2 病棟訪問 3 病棟から 4 給食委員会 5 その他(
【18】	形態: 1 クックサーブ 2 クックチル 3 ニュークックチル 4 真空調理 5 その他() (※複数回答可)
【19】	食材について: 1 地産地消 2 国産にこだわっている 3 こだわってない 4 わからない (※1つ選択)
【20】	運営形態: 1 病院直営 2 委託が直営に戻った 3 一部委託 4 全面委託・外注 (※1つ選択) ※一部派遣職員が入っている場合は「一部委託」に入りません。 ※「2 委託が直営に戻った」、「3 一部委託」、「4 全面委託・外注」を選択した場合は、下記 I ~Ⅷについてもご回答ください。
	I 一部委託している(していた)業務は? (※複数回答可)1 食器洗浄(消毒含む)2 配膳3 下膳4 仕込み5 盛り付け6 調理7 材料調達8 献立9 給食管理10 その他()
	Ⅲ 委託開始の時期: ()年 ()月 委託が直営に戻った時期: ()年 ()月Ⅲ 委託化の理由: (※1つ選択)1 人手不足を補うため 2 経営困難を理由とする経費削減のため 3 その他(
	Ⅳ 委託(受託)業者名: ()
	V 委託開始前後を比較して給食部門の運営管理費(食材費)などはどうかわりましたか? (※1つ選択) 1 前より増加 2 前より減少 3 不明 4 その他()
	VI 委託先に災害時マニュアルが: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択)
	VII 委託によって起こった問題、起こっている問題点。または、直営に戻った理由 (※複数回答可) 1 人が来ない 2 コスト問題 3 衛生面の問題 4 わからない 5 その他(
【21】	月の時間外勤務について(平均): 残業()時間 時間外早出()月回数(平均)
[22]	休憩は: 1 とれている 2 だいたいとれている 3 とれていない (※1つ選択)
【23】	年次休暇の取得率(平均): ()%
【24】	健康診断は: 年()回
【25】	指定疾病に罹患した場合の勤務規定: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択)
【26】	災害時マニュアル: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択)
【27】	災害時の備蓄品: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択) 有の場合⇒ ()日分
【28】	診療報酬単価が1日から1食単位に変わり、どのような努力をされていますか? (※複数回答可) 1 変化なし 2 厳密な食数把握に努める 3 発注・在庫管理の徹底 4 調理師との連携を強める 5 その他(
【29】	震災によって影響がありましたか?: 1 有 2 無 3 わからない (※1つ選択)
【30】	その他、今職場で改善してほしい事や問題があったらご記入ください。

ご協力ありがとうございました。